

制御棒および燃料支持金具入れ違いによる炉心特性確認結果

表1 6体の入れ違いを考慮した場合の炉心特性の確認結果

		最小限界出力比	最大線出力密度 (kW/m)	停止余裕 (% k)
解析 結果	第7サイクル	1.70 以上(高燃焼度 8×8)	37.0 以下	1.64 以上
		1.35 以上(9×9 燃料 A 型)		
		1.32 以上(9×9 燃料 B 型)		
	第8サイクル	1.88 以上(高燃焼度 8×8)	38.6 以下	1.69 以上
		1.42 以上(9×9 燃料 A 型)		
		1.40 以上(9×9 燃料 B 型)		
運転制限値		1.24 以上(高燃焼度 8×8) 1.23 以上(9×9 燃料 A 型) 1.22 以上(9×9 燃料 B 型)	44.0 以下	1.00 以上

: 設計目標

表2 過去の作業実績を踏まえて最大限の入れ違いを
想定した場合の炉心特性の確認結果

		最小限界出力比	最大線出力密度 (kW/m)	停止余裕 (% k)
解析 結果	第7サイクル	1.67 以上(高燃焼度 8×8)	37.2 以下	1.64 以上
		1.33 以上(9×9 燃料 A 型)		
		1.30 以上(9×9 燃料 B 型)		
	第8サイクル	1.87 以上(高燃焼度 8×8)	38.5 以下	1.74 以上
		1.24 以上(9×9 燃料 A 型)		
		1.38 以上(9×9 燃料 B 型)		
運転制限値		1.24 以上(高燃焼度 8×8) 1.23 以上(9×9 燃料 A 型) 1.22 以上(9×9 燃料 B 型)	44.0 以下	1.00 以上

: 設計目標