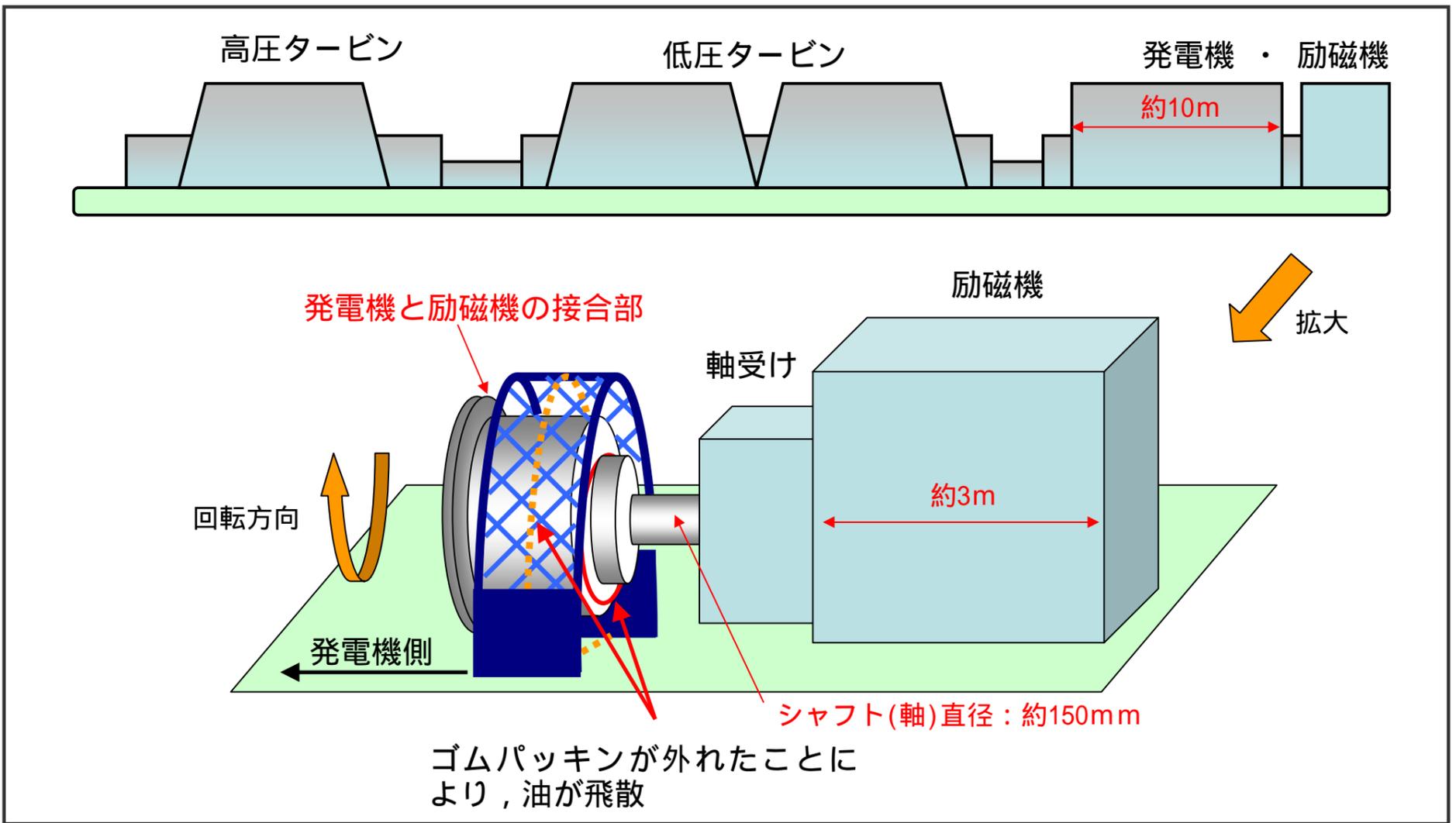
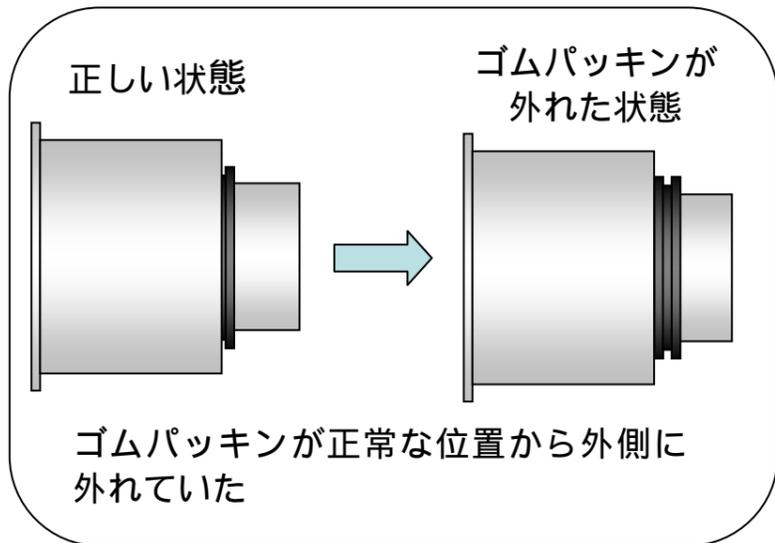


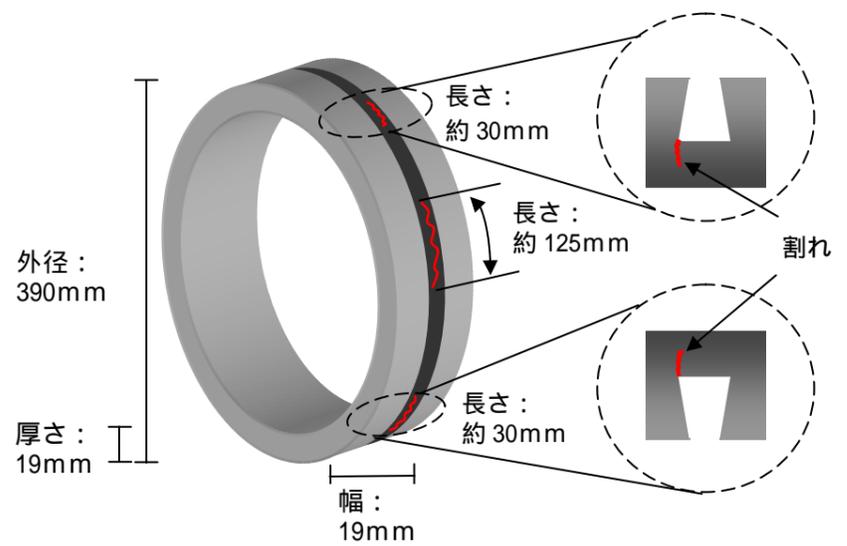
発電機と励磁機の接合部からの油漏れに関する調査結果の概要



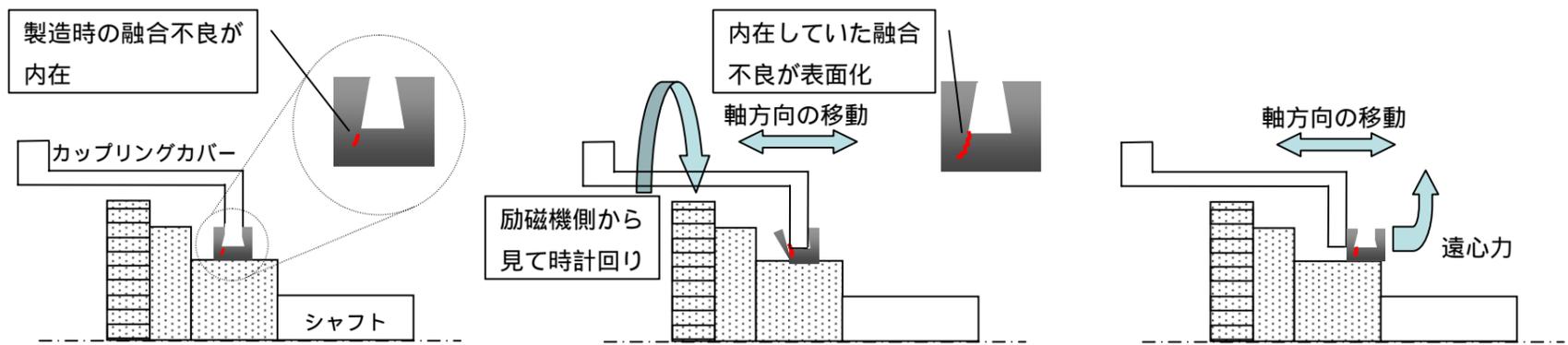
当該パッキンの状態



当該パッキンの割れの状態



当該パッキンが外れるまでの流れ（推定）



第18回定期検査で、製造時の融合不良が内在した状態のパッキンに取替えた。

パッキン溝部に内在していた融合不良が、運転中のシャフトの温度上昇に伴う伸びや負荷変化に伴う軸方向への移動により表面化して割れが発生し、溝が拡大。

カップリングカバーとパッキンのはめ込みが不十分な状態での負荷変化に伴う軸方向への移動や回転に伴う遠心力によりパッキンが外れた。